



## STP-ST1M

### Prevádzkové Pokyny – SK

2026-04-02  
STP-ST1M IGM Mobile Base Manual SK v1.02.01 A4ob

## IGM ST1M Pojazdny podstavec pre stolne stroje a zariadenia

Vážený zákazník,

ďakujeme za dôveru, ktorú ste nám prejavili kúpou nového produktu značky IGM.

Tento návod bol pripravený pre majiteľa a používateľa produktu s cieľom zabezpečiť bezpečnú montáž, prevádzku a údržbu. Prosíme vás, aby ste si pozorne a dôkladne prečítali všetky informácie obsiahnuté v tomto manuáli. Produkt používajte iba v súlade s týmto návodom. Zabezpečíte tým jeho maximálnu životnosť a výkon. Vždy dodržiavajte všeobecné bezpečnostné predpisy.

Prajeme vám veľa úspešných a príjemných pracovných zážitkov.

### 1. Zamýšľané použitie

Univerzálny mobilný stojan IGM ST1M s nosnosťou až 200 kg predstavuje ideálne riešenie pre stabilné, bezpečné a mobilné umiestnenie stolových strojov v dielni. Je vhodný pre hrúbkovačky (preťahovačky), pásovú pílu, pokosovú pílu, stolové vŕtačky a iné dielenské stroje podobnej veľkosti.

Vďaka rovnej pracovnej ploche s rozmermi 570 × 500 mm je možné stojan ľahko prispôbiť väčšine bežných stolových strojov. Na bezpečné upevnenie vášho konkrétneho stroja je potrebné do MDF dosky vyvŕtať otvory.

Robustná oceľová konštrukcia zaisťuje maximálnu stabilitu aj počas náročnej prevádzky. Mechanizmus nožného pedála a integrované kolieska umožňujú jednoduchú mobilitu – stroj tak môžete ľahko presunúť kamkoľvek potrebujete.

### 2. Príslušenstvo

Odporúčané príslušenstvo nájdete na webovej stránke IGM.

**Varovanie! Inštalácia neschváleného príslušenstva alebo používanie produktu v rozpore s týmto návodom môže spôsobiť poškodenie zariadenia a vážne zranenie. Používajte iba príslušenstvo a aplikácie odporúčané spoločnosťou IGM.**

### 3. Záruka

Spoločnosť IGM sa vždy snaží dodávať vysoko kvalitné a spoľahlivé produkty. Reklamácie sa riadia aktuálnymi obchodnými a záručnými podmienkami spoločnosti IGM.

### 4. Technické špecifikácie produktu

Maximálne nosnosť: 200 kg

Rozmery pracovnej dosky: 570 × 500 mm

Pracovná výška: 835 mm

Materiál dosky: laminovaná MDF doska

**Poznámka : Stojan nie je určený pre stroje s vysoko položeným ťažiskom, ako sú napríklad niektoré stíповé vŕtačky alebo dlabačky..**

### 5. Bezpečnosť Pokyny

#### POZOR !

Pred použitím stojana si prečítajte všetky bezpečnostné pokyny a pokyny na obsluhu.

Nedodržanie týchto pokynov môže mať za následok poškodenie stojana a vážne zranenie. Tento návod si uschovajte pre prípad potreby v budúcnosti.

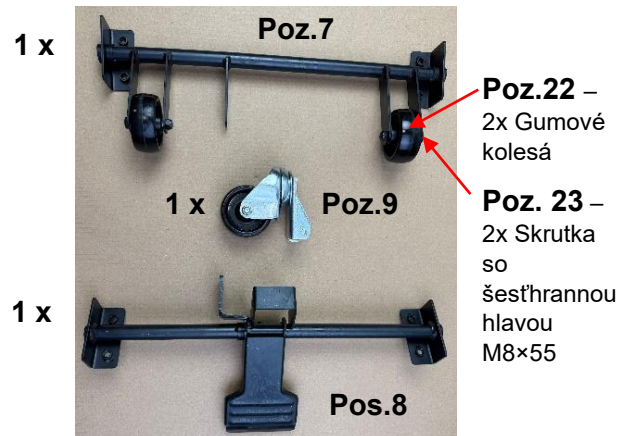
- Na stojan neliazte, nesadajte si ani na ňom nestojte.
- Stojan pri presúvaní iba tlačte, neťahajte ho.
- Pred prácou stroj alebo elektrické náradie k stojanu riadne pripevnite.
- Stojan používajte vždy na rovnom a plochom povrchu, aby ste predišli jeho kolísaniu alebo prevráteniu.
- Pred použitím sa uistite, že stojan stojí pevne na podlahe, pedál je v hornej polohe a kolieska sú zdvihnuté.
- Stojan neupravujte a nepoužívajte ho na iné než určené účely.
- Neprekračujte maximálnu nosnosť (zatiahnutie), ktorá je 200 kg.

#### 5.1 Symboly

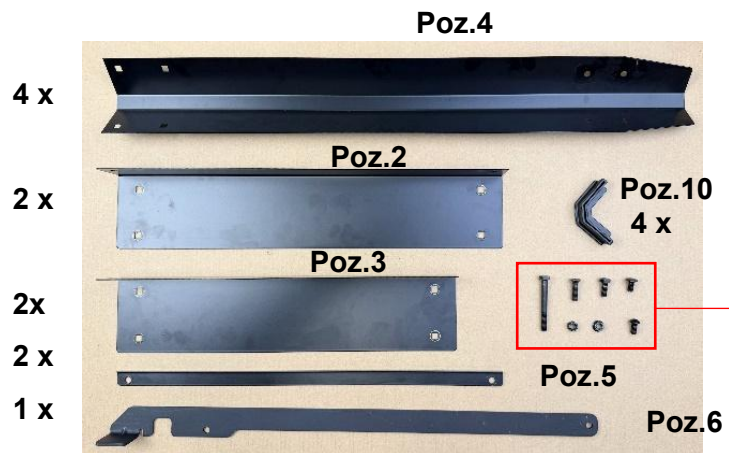


## 6. Obsah balenia

Pred montážou podstavca dôkladne skontrolujte obsah balenia.



1 x



Poz. 18

4x Skrutka s valcovou hlavou (vnútorný šesťhran) M8×85

Poz. 19

8x Podložka plochá ø8,5xø20x2

Poz. 20

4x Podložka pružná ø8

Poz. 21

4x Matica šesťhranná M8



Poz. 16

5x Samosvorná matica M8

Poz. 17

24x Šesťhranná matica M8 s nákrúžkom

Poz. 11

16x Vratová skrutka M8×16



Poz. 13

1x Hex Bolt M8×70

Poz. 14

4x Skrutka so zápustnou krížovou hlavou M8×30

Poz. 15

2x Skrutka so šesťhrannou hlavou M8×20

Poz. 12

12x Skrutka s vnútorným šesťhranom (imbusová) M8×16

**Povinné náradie:** 12 mm kľúč , 13 mm kľúč , krížový skrutkovač PH2 , 5 mm imbusový kľúč

## 7. Montáž

**Obr . 1.** Zostavu montujte na pevnom stole alebo na rovnej podlahe. Položte pracovnú dosku z MDF (č. 1) lícom nadol. Horná strana dosky je tá, na ktorej sú otvory pre skrutky zapustené (rozšírené), aby hlavy skrutiek nevyčnievali.

**Obr . 2.** K pracovnej doske (č. 1) priložte 2 krátke bočné výstuhy (č. 3) a 2 dlhé bočné výstuhy (č. 2). Na ich pripevnenie použite skrutky so zápustnou krížovou hlavou M8×30 (č. 14) a šesťhranné matice M8 s nákrúžkom (č. 17).

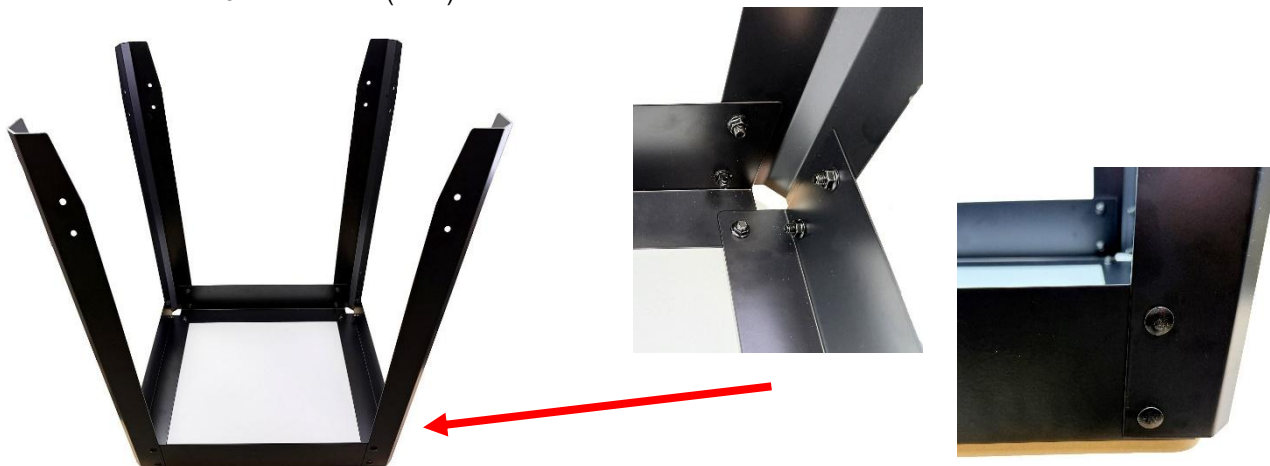
Obr. 1.



Obr . 2.



**Obr . 3.** Priložte nohy (č. 4) k zostavenému rámu. Na ich pripevnenie použite vratové skrutky M8×16 (č. 11) a šesťhranné matice M8 s nákrúžkom (č. 17).



**Obr . 4.** Nainštalujte nosníky (č. 5) medzi nohy na dlhších stranách konštrukcie. Na upevnenie použite skrutky s vnútorným šesťhranom (imbusové) M8×16 (č. 12) a šesťhranné matice M8 s nákrúžkom (č. 17).



**Obr . 5.** Priložte zadný nosník (č. 7) osadený gumovými kolesami (č. 22). Na montáž kolies k nosníku použite skrutky so šesťhrannou hlavou M8×55 (č. 23).

**Obr . 6.** Priložte predný nosník (č. 8), ktorý je vybavený brzdou pre otočné koliesko. Na pripevnenie nosníka ku konštrukcii použite skrutky s vnútorným šesťhranom (imbusové) M8×16 (č. 12) a šesťhranné matice M8 s nákrúžkom (č. 17).

Obr. 5.



Obr. 6.



**Obr . 7.** Nainštalujte otočné koliesko (č. 9) pomocou skrutky so šesťhrannou hlavou M8×70 (č. 13) a samosvornej matice M8 (č. 16). Následne prepojte prednú a zadnú nápravu pomocou hriadeľa (spojovacej tyče) (č. 6). Na tento spoj použite skrutky so šesťhrannou hlavou M8×20 (č. 15) a samosvorné matice M8 (č. 16).

**Obr . 8.** Na spodnú časť nôh namontujte plastové pätky (č. 10), ktoré slúžia ako krytky a ochrana podlahy.

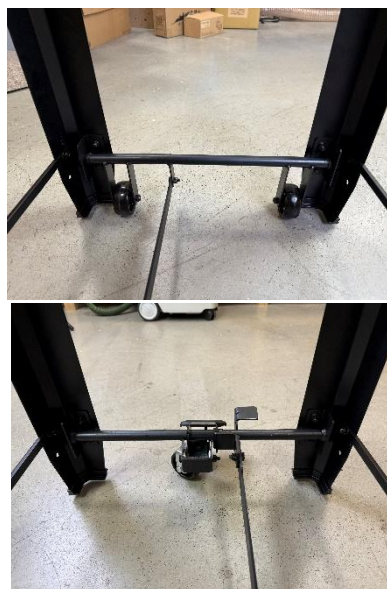
Obr. 7.



Obr. 8.



**Obr . 9.** Otočte stojan o 180° (postavte ho na nohy) a skontrolujte správnu funkciu pedála a kolies.



### Varovanie !

Uistite sa ten stáť je pevne na poschodie pedál je v horný pozícia a kolesá sú zdvihnuté pred použitím.

Obr . 10. Plne zmontované podstavec .



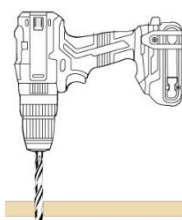
Obr. 11. Pedál v hornej polohe – stojan stojí na nohách a kolieska sú zdvihnuté.



Obr. 12. Pedál v dolnej polohe – stojan stojí na kolieskach.



Obr . 13. Pri použití **stolovej špirálovej hrúbkovačky IGM PS33** umiestnite stroj do stredu pracovnej plochy. Zaistite ho pomocou skrutiek s valcovou hlavou, plochých podložiek, pružných podložiek a matic (č. 18, 19, 20, 21) cez predvrtané otvory. V prípade použitia iných strojov je potrebné si montážne otvory do pracovnej dosky vyvŕtať svojpomocne.



## 14. Schéma a kusovník

Pozícia	Názov	ks
1	Pracovná doska	1
2	Dlhá bočná výstuha (lub)	2
3	Krátka bočná výstuha (lub)	2
4	Noha	4
5	Nosník (Kolajnica)	2
6	Hriadel	1
7	Zadný nosník	1
8	Predný nosník s brzdou pre otočné koleso	1
9	Otočné koliesko	1
10	Pätka (Noha)	4
11	Vratová skrutka M8x16	16
12	Skrutka s vnútorným šesťhranom (imbusová) M8x16	12
13	Skrutka so šesťhrannou hlavou M8x70	1
14	Skrutka so zápusťnou križovou hlavou M8x30	4
15	Skrutka so šesťhrannou hlavou M8x20	2
16	Samosvorná matica M8	5
17	Šesťhranná matica M8 s nákrúžkom	24
18	Skrutka s valcovou hlavou (vnútorný šesťhran) M8x85	4
19	Podložka plochá $\varnothing 8,5 \times \varnothing 20 \times 2$	8
20	Podložka pružná $\varnothing 8$	4
21	Matica šesťhranná M8	4
22	Gumové kolesá	2
23	Skrutka so šesťhrannou hlavou M8x55	2

